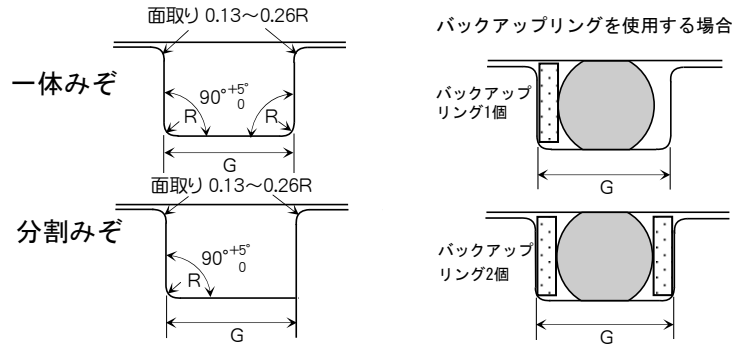
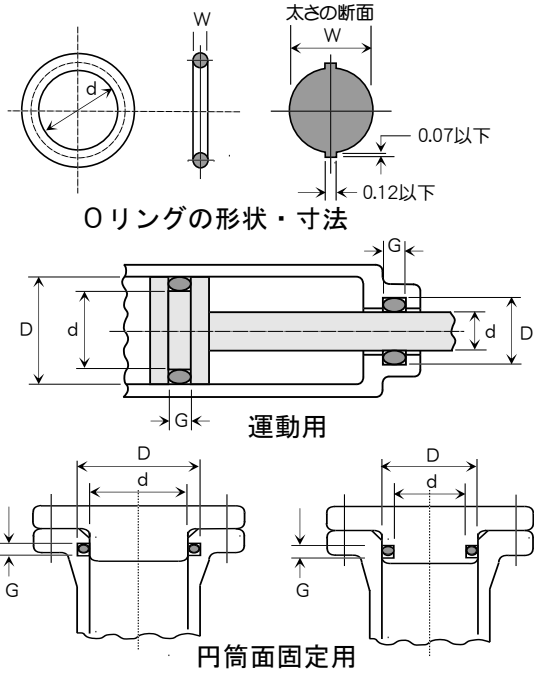


AN AN6227番 (運動用・円筒面固定用・航空機用Oリング油圧用)

(旧JIS W 1516) (単位:mm)



旧JIS 呼び番号	AS568 呼び番号	G ^{+0.25} ₀			R 最小~最大
		バックアップリング なし	バックアップリング 1個	バックアップリング 2個	
1~7	006~012	2.39	3.78	5.26	0.13~0.38
8~14	110~116	3.58	4.65	6.22	0.13~0.38
15~27	210~222	4.78	5.72	7.72	0.25~0.64
28~52	325~349	7.14	8.48	10.77	0.51~0.76
53~88	426~425	9.52	11.18	14.63	0.51~0.76

(単位:mm)

旧JIS 呼び番号	AS568 呼び番号	Oリングの寸法		みぞ部の寸法						
		太さ W	内径 d	d	D					
1	006	1.78 ±0.07	2.90	±0.12	3.12	0	5.97	+0.03 0		
2	007		3.68						3.91	6.76
3	008		4.47						4.70	7.54
4	009		5.28						5.51	8.36
5	010		6.07						6.30	9.14
6	011		7.65						7.87	10.72
7	012		9.25						9.47	12.32
8	110	2.62 ±0.07	9.19	±0.12	9.47	0	14.00	+0.05 0		
9	111		10.77						11.05	15.57
10	112		12.37						12.65	17.17
11	113		13.94						14.22	18.75
12	114		15.54						15.82	20.35
13	115		17.12						17.40	21.92
14	116		18.72						19.00	23.52
15	210	3.53 ±0.10	18.64	±0.15	19.00	0	25.17	+0.05 0		
16	211		20.22						20.57	26.75
17	212		21.82						22.17	28.35
18	213		23.39						23.75	29.92
19	214		24.99						25.35	31.52
20	215		26.57						26.92	33.10
21	216		28.17						28.52	34.70
22	217		29.74						30.10	36.27
23	218		31.34						31.70	37.87
24	219		32.92						33.27	39.45
25	220		34.52						34.87	41.05
26	221		36.09						36.45	42.62
27	222		37.69						38.05	44.22
28	325	5.33 ±0.12	37.46	±0.25	38.05	0	47.50	+0.05 0		
29	326		40.64						41.22	50.67
30	327		43.82						44.40	53.85
31	328		46.99						47.57	57.02
32	329		50.16						50.75	60.20
33	330		53.34						53.92	63.37
34	331		56.52						57.10	66.55
35	332		59.69						60.27	69.72
36	333		62.86						63.45	72.90
37	334		66.04						66.62	76.07
38	335		69.22						69.80	79.25
39	336		72.39						72.97	82.42
40	337		75.56						76.12	85.57
41	338		78.74						79.30	88.75
42	339		81.92						82.47	91.92
43	340		85.09						85.65	95.10
44	341		88.26						88.82	98.27

旧JIS 呼び番号	AS568 呼び番号	Oリングの寸法		みぞ部の寸法												
		太さ W	内径 d	d	D											
45	342	5.33 ±0.12	91.44	±0.38	92.00	0	101.45	+0.05 0								
46	343		94.62						95.17	104.62						
47	344		97.79						98.35	107.80						
48	345		100.96						101.52	110.97						
49	346		104.14						104.70	114.15						
50	347		107.32						107.87	117.32						
51	348		110.49						111.05	120.50						
52	349		113.66						114.22	123.67						
53	426		6.98 ±0.15						116.84	±0.58	117.40	0	129.51	+0.08 0		
54	427								120.02						120.57	132.69
55	428								123.19						123.75	135.86
56	429								126.36						126.92	139.04
57	430								129.54						130.10	142.21
58	431								132.72						133.29	145.39
59	432	135.89		136.45	148.56											
60	433	139.06		139.62	151.74											
61	434	142.24		142.80	154.91											
62	435	145.42		145.97	158.09											
63	436	148.59		149.15	161.26											
64	437	151.76		152.32	164.44											
65	438	154.92		155.87	167.61											
66	439	158.09		159.42	170.79											
67	440	161.26		162.97	173.96											
68	441	164.42		166.52	177.14											
69	442	167.59		170.07	180.31											
70	443	170.76		173.62	183.49											
71	444	173.92	177.17	186.66												
72	445	177.09	180.72	189.84												
73	446	180.26	184.27	193.01												
74	447	183.42	187.82	196.19												
75	448	186.59	191.37	199.36												
76	449	189.76	194.92	202.54												
77	450	192.92	198.47	205.71												
78	451	196.09	202.02	208.89												
79	452	199.26	205.57	212.06												
80	453	202.42	209.12	215.24												
81	454	205.59	212.67	218.41												
82	455	208.76	216.22	221.59												
83	456	211.92	219.77	224.76												
84	457	215.09	223.32	227.94												
85	458	218.26	226.87	231.11												
86	459	221.42	230.42	234.29												
87	460	224.59	233.97	237.46												
88	425	227.76	237.52	240.64												

* 内径dの4種Cの許容差は、1種Aの3倍、4種Dは1種Aの2倍とします。