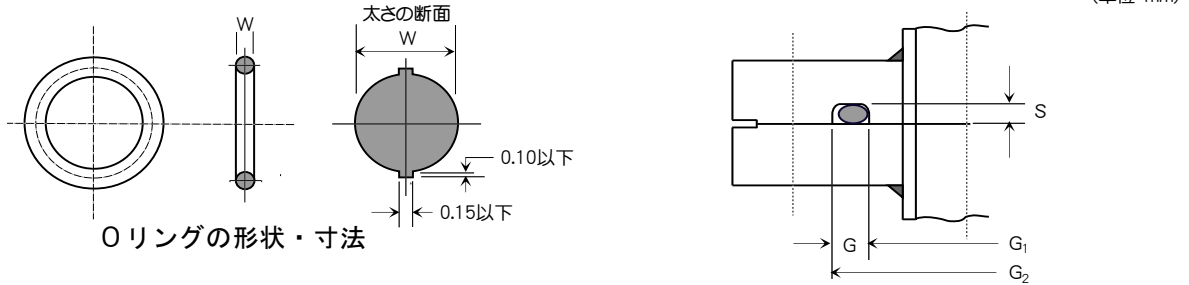


V JIS B 2401 V番 (真空フランジ用)

V JIS B 2401 V番 (真空フランジ用)



(単位:mm)

JIS 呼び番号	Oリングの寸法			フランジみぞ部の寸法 (JIS B2290)					
	太さ W	内径 d*		G ₁		G ₂	G ₀ ^{+0.1}	S ₀ ⁰ _{-0.2}	
V15	4.0±0.1	14.5	±0.20	22.50	15	+1.0 0	25	5.0	3.0
V24		23.5	±0.24	31.50	24		34		
V34		33.5	±0.33	41.50	34		44		
V40		39.5	±0.37	47.50	40		50		
V55		54.5	±0.49	62.50	55		65		
V70		69.0	±0.61	77.00	70		80		
V85		84.0	±0.72	92.00	85		95		
V100		99.0	±0.83	107.00	100		110		
V120		119.0	±0.97	127.00	120		130		
V150		148.5	±1.18	156.50	150		160		
V175		173.0	±1.36	181.00	175		185		
V225	6.0±0.15	222.5	±1.70	234.50	225	+1.0 0	241	8.0	4.5
V275		272.0	±2.02	284.00	275		291		
V325		321.5	±2.34	333.50	325		341		
V380		376.0	±2.68	388.00	380		396		
V430		425.5	±2.99	437.50	430		446		
V480	10.0±0.3	475.0	±3.30	495.00	480	+1.5 0	504	12.0	7.0
V530		524.5	±3.60	544.50	530		554		
V585		579.0	±3.92	599.00	585		609		
V640		633.5	±4.24	653.50	640		664		
V690		683.0	±4.54	703.00	690		714		
V740		732.5	±4.83	752.50	740		764		
V790		782.0	±5.12	802.00	790		814		
V845		836.5	±5.44	856.50	845		869		
V950		940.5	±6.06	960.50	950		974		
V1055		1044.0	±6.67	1064.00	1055		1079		

* 許容差はJISB2401における1種A、1種B、2種、3種の許容差である、4種Cの場合は、上記許容差の1.5倍、4種Dは1.2倍となります。