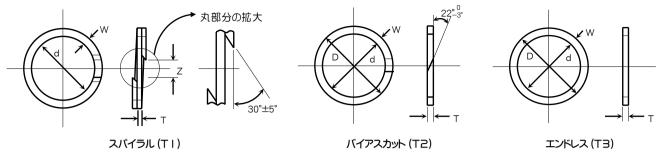
(単位: mm)

バックアップリング



% スキマZは $d_{-0.05}^{0}$ の軸に装着したときの値とする

※ バイアスカットはエンドレスにカット加工を入れたものである

リングの形状・寸法

※ バックアップリング、ウェアリングの材質は、一般的にテフロン (PTFE)ですが、その他の材質も製作可能です。 お問い合わせください。

AN6230 (JIS W 1517)

バック アップ	スパイラル (T1)				バイアスカット (T2) および エンドレス (T3)				
リング呼び番号	内径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内í d		外 i		厚さ T
1	41.28	3.02	0.64 { 0.73	2.36 { 6.35	41.28	+0.2	47.45	0 -0.20	1.15 \$ 1.35
2	44.45				44.45		50.62		
3	47.62				47.62		53.80		
4	50.80				50.80	+0.25	56.97	0.25	
5	53.98				53.98		60.15		
6	57.15				57.15		63.32		
7	60.32				60.32		66.50		
8	63.50				63.50		69.67		
9	66.68				66.68		72.85		
10	69.85				69.85		76.02		
11	73.02				73.02		79.20		
12	76.20				76.20		82.37		
13	79.38				79.38		85.55		
14	82.55				82.55		88.72		
15	85.72				85.72		91.90		
16	88.90				88.90		95.07		
17	92.08				92.08		98.25		
18	95.25				95.25		101.42		
19	98.42				98.42		104.60		
20	101.60				101.60		107.77		
21	104.78				104.78		110.95		
22	107.95				107.95		114.12		
23	111.12				111.12		117.30		
24	114.30				114.30		120.47		
25	117.48				117.48		123.65		
26	120.65				120.65		126.82		

バックアップ	スパイラル (T1)				バイアスカット (T2) および エンドレス (T3)				
リング呼び番号	内径 d	幅 W	厚さ T	すきま Z	内径 d		外径 D		厚さ T
27	123.82		0.64 \$ 0.73	2.36	123.82	+0.25	129.99	0 -0.25	1.15 { 1.35
28	127.00				127.00		133.17		
29	130.17	3.02			130.17		136.34		
30	133.35				133.35		139.52		
31	136.52				136.52		142.69		
32	139.70				139.70		145.87		
33	142.87				142.87		149.04		
34	146.05				146.05		152.22		
35	149.22				149.22	+0.30	155.39	0 -0.30	
36	152.40				152.40		158.57		
37	158.75				158.75		164.92		
38	165.10				165.10		171.27		
39	171.45				171.45		177.62		
40	177.80				177.80		183.97		
41	184.15				184.15		190.32		
42	190.50				190.50		196.67		
43	196.85				196.85		203.02		
44	203.20				203.20		209.37		
45	209.55				209.55		215.72		
46	215.90				215.90		222.07		
47	222.25				222.25		228.42		
48	228.60				228.60		234.77		
49	234.95				234.95		241.12		
50	241.30				241.30		247.47		
51	247.65				247.65		253.82		
52	254.00				254.00		260.17		