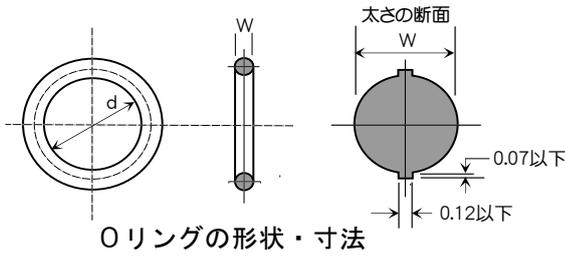
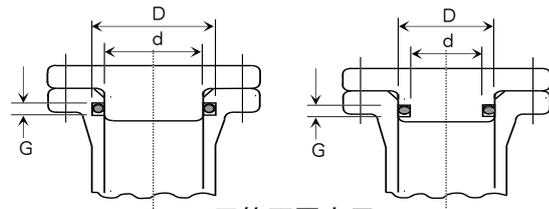


AN AN6230番 (円筒面固定用・航空機用Oリング油圧用)

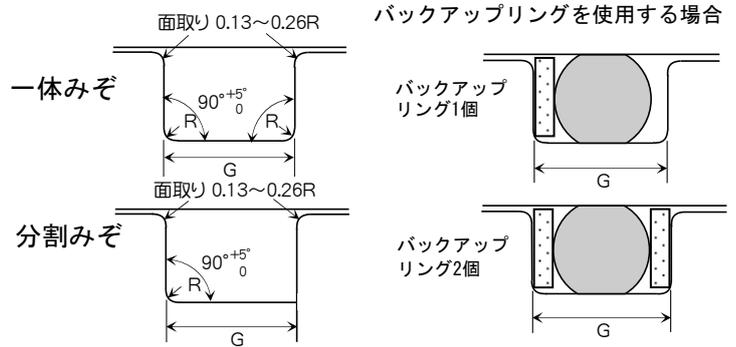
(旧JIS W 1517) (単位: mm)



Oリングの形状・寸法



円筒面固定用



旧JIS 呼び番号	AS568 呼び番号	G $\begin{smallmatrix} +0.25 \\ 0 \end{smallmatrix}$			R 最小~最大
		バックアップリング なし	バックアップリング 1個	バックアップリング 2個	
1~52	223~274	4.78	5.72	7.72	0.25~0.64

(単位: mm)

旧JIS 呼び番号	AS568 呼び番号	Oリングの寸法		みぞ部の寸法	
		太さ W	内径 d	d	D
1	223	±0.25	40.87	41.28	47.45
2	224		44.04	44.45	50.62
3	225		47.22	47.62	53.80
4	226		50.39	50.80	56.97
5	227		53.57	53.98	60.15
6	228		56.74	57.15	63.32
7	229		59.92	60.32	66.50
8	230		63.09	63.50	69.67
9	231		66.27	66.68	72.85
10	232		69.44	69.85	76.02
11	233	±0.38	72.62	73.02	79.20
12	234		75.79	76.20	82.37
13	235		78.97	79.38	85.55
14	236		82.14	82.55	88.72
15	237		85.32	85.72	91.90
16	238		88.49	88.90	95.07
17	239		91.67	92.08	98.25
18	240		94.84	95.25	101.42
19	241		98.02	98.42	104.60
20	242		101.19	101.60	107.77
21	243	±0.10	104.37	104.78	110.95
22	244		107.54	107.95	114.12
23	245		110.72	111.12	117.30
24	246		113.89	114.30	120.47
25	247		117.07	117.48	123.65
26	248		120.24	120.65	126.82

旧JIS 呼び番号	AS568 呼び番号	Oリングの寸法		みぞ部の寸法		
		太さ W	内径 d	d	D	
27	249	±0.10	123.42	123.82	129.99	
28	250		±0.38	126.59	127.00	133.17
29	251		129.77	130.17	136.34	
30	252		132.94	133.35	139.52	
31	253		136.12	136.52	142.69	
32	254		139.29	139.70	145.87	
33	255		142.47	142.87	149.04	
34	256		145.64	146.05	152.22	
35	257		148.82	149.22	155.39	
36	258		151.99	152.40	158.57	
37	259	158.34	158.75	164.92		
38	260	164.69	165.10	171.27		
39	261	±0.76	171.04	171.45	177.62	
40	262		177.39	177.80	183.97	
41	263		183.74	184.15	190.32	
42	264		190.09	190.50	196.67	
43	265		196.44	196.85	203.02	
44	266		202.79	203.20	209.37	
45	267		209.14	209.55	215.72	
46	268		215.49	215.90	222.07	
47	269		221.84	222.25	228.42	
48	270		228.19	228.60	234.77	
49	271	234.54	234.95	241.12		
50	272	0	240.89	241.30	247.47	
51	273		247.24	247.65	253.82	
52	274		253.59	254.00	260.17	

※ 内径dの4種Cの許容差は、1種Aの3倍、4種Dは1種Aの2倍とします。