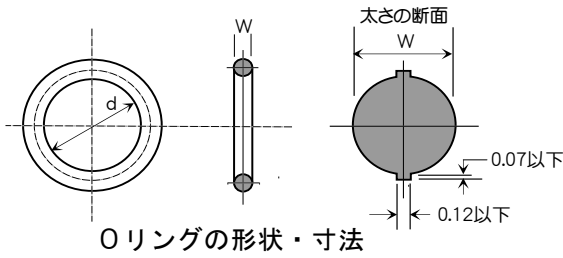
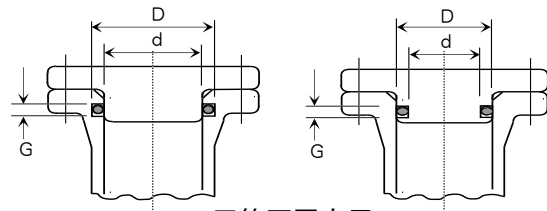


AN AN6230番 (円筒面固定用・航空機用Oリング油圧用)

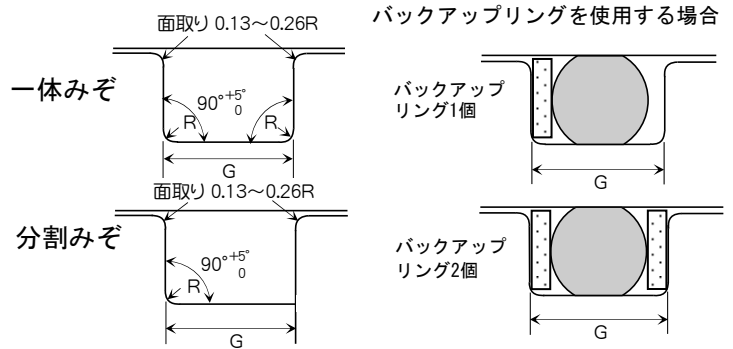
(旧JIS W 1517) (単位:mm)



Oリングの形状・寸法



円筒面固定用



旧JIS 呼び番号	AS568 呼び番号	G ^{+0.25} / ₀			R 最小~最大
		バックアップリング なし	バックアップリング 1個	バックアップリング 2個	
1~52	223~274	4.78	5.72	7.72	0.25~0.64

(単位:mm)

旧JIS 呼び番号	AS568 呼び番号	Oリングの寸法		みぞ部の寸法	
		太さ W	内径 d	d	D
1	223	3.53 ±0.10	40.87	41.28	47.45
2	224		44.04	44.45	50.62
3	225		47.22	47.62	53.80
4	226		50.39	50.80	56.97
5	227		53.57	53.98	60.15
6	228		56.74	57.15	63.32
7	229		59.92	60.32	66.50
8	230		63.09	63.50	69.67
9	231		66.27	66.68	72.85
10	232		69.44	69.85	76.02
11	233		72.62	73.02	79.20
12	234		75.79	76.20	82.37
13	235		78.97	79.38	85.55
14	236	82.14	82.55	88.72	
15	237	85.32	85.72	91.90	
16	238	88.49	88.90	95.07	
17	239	91.67	92.08	98.25	
18	240	94.84	95.25	101.42	
19	241	98.02	98.42	104.60	
20	242	101.19	101.60	107.77	
21	243	104.37	104.78	110.95	
22	244	107.54	107.95	114.12	
23	245	110.72	111.12	117.30	
24	246	113.89	114.30	120.47	
25	247	117.07	117.48	123.65	
26	248	120.24	120.65	126.82	

旧JIS 呼び番号	AS568 呼び番号	Oリングの寸法		みぞ部の寸法		
		太さ W	内径 d	d	D	
27	249	3.53 ±0.10	123.42	123.82	129.99	
28	250		±0.38	126.59	127.00	133.17
29	251		129.77	130.17	136.34	
30	252		132.94	133.35	139.52	
31	253		136.12	136.52	142.69	
32	254		139.29	139.70	145.87	
33	255		142.47	142.87	149.04	
34	256		145.64	146.05	152.22	
35	257		148.82	149.22	155.39	
36	258		151.99	152.40	158.57	
37	259		158.34	158.75	164.92	
38	260		164.69	165.10	171.27	
39	261		171.04	171.45	177.62	
40	262	177.39	177.80	183.97		
41	263	183.74	184.15	190.32		
42	264	190.09	190.50	196.67		
43	265	196.44	196.85	203.02		
44	266	202.79	203.20	209.37		
45	267	209.14	209.55	215.72		
46	268	215.49	215.90	222.07		
47	269	221.84	222.25	228.42		
48	270	228.19	228.60	234.77		
49	271	234.54	234.95	241.12		
50	272	240.89	241.30	247.47		
51	273	247.24	247.65	253.82		
52	274	253.59	254.00	260.17		

※ 内径dの4種Cの許容差は、1種Aの3倍、4種Dは1種Aの2倍とします。