

# ARP

## AS568番 (航空機用Oリング油圧用・管継手用)

(単位: mm)

AS568 (旧ARP568) 呼び番号	Oリングの寸法				AS568 (旧ARP568) 呼び番号	Oリングの寸法			
	太さ W		内径 d			太さ W		内径 d	
901	1.42	±0.07	4.70	±0.12	911	2.95	±0.10	21.92	±0.12
902	1.63		6.07		23.47			±0.15	
903	1.83		7.64		25.04				
904	1.83		8.92		26.59				
905	1.98		10.52		29.74				
906	2.08		11.89		34.42				
907	2.21		13.46		37.46	±0.25			
908	2.46		16.36		43.69				
909	2.46		17.93		53.09				
910	2.46		19.18		59.36				
				920	3.00		±0.10	37.46	±0.25
				924		43.69			
				928		53.09			
				932		59.36			

※ 内径dの4種Cの許容差は、1種Aの3倍、4種Dは1種Aの2倍とします。

# ARP

## AS568番 (航空機用Oリング油圧用)

(単位: mm)

AS568 (旧ARP568) 呼び番号	AN6227 IBJIS W 1516	AN6230 IBJIS W 1517	Oリングの寸法				AS568 (旧ARP568) 呼び番号	AN6227 IBJIS W 1516	AN6230 IBJIS W 1517	Oリングの寸法			
			太さ W		内径 d					太さ W		内径 d	
001			1.02	±0.10	0.74	±0.12	032			1.78	±0.07	47.35	±0.25
002			1.27		1.07		50.52						
003			1.52		1.42		53.70						
004	1.78	±0.07	1.78	56.87									
005			2.57	60.05									
006			1	2.90	63.22								
007			2	3.68	66.40								
008			3	4.47	69.57								
009			4	5.28	72.75								
010			5	6.07	75.92	±0.38							
011			6	7.65	82.27								
012			7	9.25	88.62								
013			10.82	94.97									
014	12.42	101.32											
015	14.00	107.67	±0.58										
016	15.60	114.02											
017	17.17	120.37											
018	18.77	126.72											
019	20.35	133.07											
020	21.95	2.62	±0.07	1.24	±0.12								
021	23.52			2.06									
022	25.12			2.84									
023	26.70			3.63									
024	28.30			4.42									
025	29.87			5.23									
026	31.47			6.02									
027	33.05			7.59									
028	34.65			9.19									
029	37.82			10.77									
030	41.00	12.37											
031	44.17	13.94											
				102	8	±0.12	1.24	±0.12					
				103			2.06						
				104			2.84						
				105			3.63						
				106			4.42						
				107			5.23						
				108			6.02						
				109			7.59						
				110			9.19						
				111			10.77						
				112			12.37						
				113	13.94								

※ 内径dの4種Cの許容差は、1種Aの3倍、4種Dは1種Aの2倍とします。

## ARP AS568番 (航空機用 リング油圧用)

(単位: mm)

AS568 (旧ARP568) 呼び番号	AN6227 IBJIS W 1516	AN6230 IBJIS W 1517	Oリングの寸法			
			太さ W		内径 d	
114	12				15.54	±0.12
115	13				17.12	
116	14				18.72	
117					20.29	±0.15
118					21.89	
119					23.47	
120					25.07	
121					26.64	
122					28.24	
123					29.82	
124					31.42	
125					32.99	
126					34.59	
127					36.17	±0.25
128					37.77	
129					39.34	
130					40.94	
131					42.52	
132					44.12	
133					45.69	
134					47.29	
135					48.90	
136					50.47	
137					52.07	
138					53.64	
139					55.24	
140			2.62	±0.07	56.82	
141					58.42	
142					59.99	
143					61.59	
144					63.17	
145					64.77	
146					66.34	
147					67.94	±0.38
148					69.52	
149					71.12	
150					72.69	
151					75.87	
152					82.22	
153					88.57	
154					94.92	
155					101.27	
156					107.62	
157					113.97	±0.58
158					120.32	
159					126.67	
160					133.02	
161					139.37	
162					145.72	
163					152.07	
164					158.42	
165					164.77	
166					171.12	

AS568 (旧ARP568) 呼び番号	AN6227 IBJIS W 1516	AN6230 IBJIS W 1517	Oリングの寸法			
			太さ W		内径 d	
167					177.47	±0.58
168					183.82	±0.76
169					190.17	
170					196.52	
171					202.87	
172			2.62	±0.07	209.22	
173					215.57	
174					221.92	
175					228.27	
176					234.62	
177					240.97	
178					247.32	
201					4.34	±0.12
202					5.94	
203					7.52	
204					9.12	
205					10.69	
206					12.29	
207					13.87	
208					15.47	
209					17.04	
210	15				18.64	
211	16				20.22	±0.15
212	17				21.82	
213	18				23.39	
214	19				24.99	
215	20				26.57	
216	21				28.17	
217	22				29.74	
218	23				31.34	
219	24				32.92	
220	25				34.52	
221	26		3.53	±0.10	36.09	±0.25
222	27				37.69	
223		1			40.87	
224		2			44.04	
225		3			47.22	
226		4			50.39	
227		5			53.57	
228		6			56.74	
229		7			59.92	
230		8			63.09	
231		9			66.27	±0.38
232		10			69.44	
233		11			72.62	
234		12			75.79	
235		13			78.97	
236		14			82.14	
237		15			85.32	
238		16			88.49	
239		17			91.67	
240		18			94.84	
241		19			98.02	

※ 内径dの4種Cの許容差は、1種Aの3倍、4種Dは1種Aの2倍とします。

## ARP AS568番 (航空機用 リング油圧用)

(単位: mm)

AS568 (旧ARP568) 呼び番号	AN6227	AN6230	Oリングの寸法			
	旧JIS W 1516	旧JIS W 1517	太さ W		内径 d	
242		20			101.19	±0.38
243		21			104.37	
244		22			107.54	
245		23			110.72	
246		24			113.89	
247		25			117.07	
248		26			120.24	
249		27			123.42	
250		28			126.59	
251		29			129.77	
252		30			132.94	±0.58
253		31			136.12	
254		32			139.29	
255		33			142.47	
256		34			145.64	
257		35			148.82	
258		36			151.99	
259		37			158.34	
260		38			164.69	
261		39			171.04	
262		40			177.39	±0.76
263		41	3.53	±0.10	183.74	
264		42			190.09	
265		43			196.44	
266		44			202.79	
267		45			209.14	
268		46			215.49	
269		47			221.84	
270		48			228.19	
271		49			234.54	
272		50			240.89	
273		51			247.24	±1.14
274		52			253.59	
275					266.29	
276					278.99	
277					291.69	
278					304.39	
279					329.79	
280					355.19	
281					380.59	
282					405.26	
283					430.66	
284					456.06	
309					10.46	±0.12
310					12.06	
311					13.64	
312					15.24	
313			5.33 ±0.12	±0.12	16.81	±0.15
314					18.42	
315					19.99	
316					21.59	
317					23.16	
318					24.76	

AS568 (旧ARP568) 呼び番号	AN6227	AN6230	Oリングの寸法			
	旧JIS W 1516	旧JIS W 1517	太さ W		内径 d	
319					26.34	±0.15
320					27.94	
321					29.51	
322					31.12	
323					32.69	
324					34.29	
325	28				37.46	±0.25
326	29				40.64	
327	30				43.82	
328	31				46.99	
329	32				50.16	
330	33				53.34	
331	34				56.52	
332	35				59.69	
333	36				62.86	
334	37				66.04	
335	38				69.22	
336	39				72.39	
337	40				75.56	
338	41				78.74	
339	42				81.92	
340	43				85.09	
341	44				88.26	
342	45				91.44	
343	46				94.62	
344	47				97.79	±0.58
345	48		5.33	±0.12	100.96	
346	49				104.14	
347	50				107.32	
348	51				110.49	
349	52				113.66	
350					116.84	
351					120.02	
352					123.19	
353					126.36	
354					129.54	±0.76
355					132.72	
356					135.89	
357					139.07	
358					142.24	
359					145.42	
360					148.59	
361					151.77	
362					158.12	
363					164.47	
364					170.82	
365					177.17	
366					183.52	
367					189.86	
368					196.22	
369					202.57	
370					208.92	
371					215.26	

※ 内径dの4種Cの許容差は、1種Aの3倍、4種Dは1種Aの2倍とします。

## ARP AS568番 (航空機用 リング油圧用)

(単位: mm)

AS568 (旧ARP568) 呼び番号	AN6227 旧JIS W 1516	AN6230 旧JIS W 1517	Oリングの寸法			
			太さ W		内径 d	
372					221.62	±0.76
373					227.96	
374					234.32	
375					240.67	
376					247.02	
377					253.37	
378					266.07	
379					278.77	
380					291.47	
381					304.17	
382					329.57	
383			5.33	±0.12	354.97	
384					380.37	
385					405.26	
386					430.66	
387					456.06	
388					481.46	
389					506.86	
390					532.26	
391					557.66	
392					582.68	
393					608.08	
394					633.48	
395					658.88	
425	88				113.66	±0.38
426	53				116.84	
427	54				120.02	
428	55				123.19	
429	56				126.36	
430	57				129.54	
431	58				132.72	
432	59				135.89	
433	60				139.06	
434	61				142.24	
435	62				145.42	
436	63				148.59	
437	64				151.76	
438	65				158.12	
439	66		6.98	±0.15	164.46	
440	67				170.82	
441	68				177.16	
442	69				183.52	
443	70				189.86	
444	71				196.22	
445	72				202.56	
446	73				215.26	
447	74				227.96	
448	75				240.66	
449	76				253.36	
450	77				266.06	
451	78				278.76	
452	79				291.46	
453	80				304.16	

AS568 (旧ARP568) 呼び番号	AN6227 旧JIS W 1516	AN6230 旧JIS W 1517	Oリングの寸法			
			太さ W		内径 d	
454	81				316.86	±0.76
455	82				329.56	
456	83				342.26	
457	84				354.96	
458	85				367.66	
459	86				380.36	
460	87				393.06	
461					405.26	
462					417.96	
463					430.66	
464			6.98	±0.15	443.36	
465					456.06	
466					468.76	
467					481.46	
468					494.16	
469					506.86	
470					532.26	
471					557.66	
472					582.68	
473					608.08	
474					633.48	
475					658.88	

※ 内径dの4種Cの許容差は、1種Aの3倍、4種Dは1種Aの2倍とします。