

材質により多少の差異がありますが、ここでは標準材質4079における公差を示します。

(A) **Oリング**(規格品および特殊品ともに) JIS B2401 (4種D)/AS568Aの公差に準拠。

(B) **異形品**(金型成形品) パーツ毎に計画。

(C) 丸棒	直径区分 (mm)	公差 (mm)
	3.53、4.0	±0.10
	5.33、5.7	±0.13
	6.0、6.99、8.0、8.4	±0.15
	10	±0.3

(D) チューブ	内径区分 (mm)	公差 (mm)
	1.0 ≤ ≥2.5	±0.3
	3.0 ≤ ≥4	±0.4
	5.0 ≤ ≥10.0	±0.5
	11.0 ≤ ≥15.0	±0.7
	16.0 ≤ ≥20.0	±0.9
	肉厚:0.75 ≤ ≥2.0	±0.2

14. カレット®カスタムパーツの使用例



高温、真空などの厳しい環境下における、
ロボットアームの
滑り止めおよびクッション材。



高温部品の吸引搬送用装置の
先端部部品



高温腐食性ガス中での
電極等の保護シール材

15. カレット®特注品

カレット®は標準部品以外にお客様から要求される仕様に合わせて部品を製作できます。例えば、フランジスケット、バルブシート、Uカップ、ツバ付きOリングなどがあります。

カレット®製品の製作可能な仕様

(A) 特注Oリング

1) 金型成形品

最大寸法:外径400mm、線径 10 mm

最小寸法:内径 1.8 mm、線径 0.8 mm

2) 加硫接着品

線径:3.53、4.0、5.33、5.7、6.0、6.99、8.4、10.0 mmについて対応可能

最小寸法:内径 250 mm以上

最大寸法:内径 2000 mm以下

(B) 異形品(金型成形品)

最大寸法:外径 400 mm、厚さ 10 mm

最小寸法:厚さ 0.5 mm

(C) 丸棒

直径:1.78、1.9、2.0、2.4、2.62、3.0、3.1、3.5、3.53、4.0、4.5、5.0、5.33、5.7、6.0、6.99、8.4、10.0 mmについて対応可

最大長さ:4000 mm以下

受注時に一本あたりの最小長さの確認が必要。

(例) 合計10メートル → 最小1メートル × 10本

(D) チューブ

内径:最小 1.0 mm ~ 最大 20.0 mm
 肉厚:最小 0.75 mm ~ 最大 2.5 mm
 受注時に一本あたりの最小長さの確認が必要。
 (例)合計1メートル → 最小10 cm × 10本

押出チューブ製作可否サイズ対応表

ID	公差	±0.2						
		0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	(2.5)
1	±0.3	○	○					
1.5		○	○					
2		○	○	○	○	○	○	
3	±0.4		○	○	○	○	○	
4			○	○	○	○	○	
5	±0.5		○	○	○	○	○	
6			○	○	○	○	○	
7			○	○	○	○	○	
8			○	○	○	○	○	
9					○	○	○	○
10				○	○	○	○	
11	±0.7				○	○	○	
12					○	○	○	
13							○	
14							○	
15	±0.9						**	**
16							**	**
17							**	**
18							**	**
19							**	**
20						**	**	

寸法の見方例
 IDが15の場合t=0.75とt=1が製作可能
 IDが2の場合T=0.75~25まで製作可

製作可能材質

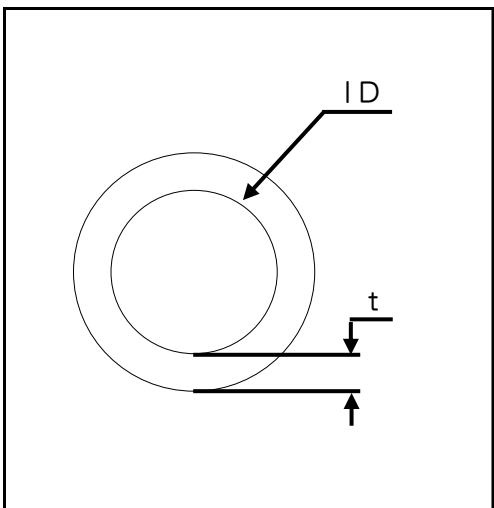
6190 / 8475 / 8002

- 実績無しだが製作可能と思われる
- Kalrez®製作可能サイズ
- 断面形状が若干変形するため真円度が要求される用途は注意が必要

○印無しは製作不可
 **断面形状の変化が大きい。要相談

製作可能長さ

ID = 1~5	最大8m 最少300mm
ID = 6~8	最大4m 最少300mm
ID = 9~12	最大2m 最少300mm
ID = 13~20	最大0.8m 最少300mm



※機械加工による異形品およびその他の特注品についてもご相談に応じます。